**附件2：**

**一、消防水箱要求：**

**1）**消防水箱总容积量是20m\*6m\*3m=360立方。

**2）**消防水箱采用组合式不锈钢焊接水箱，水箱内胆采用内钢板材质SUS304-2B、板材厚度：内底板3mm、内侧下板2.5mm、内侧中板2mm、内侧上板1.5mm、内顶板厚度1.2mm，都采用不锈钢制作（含水箱本体、人孔盖、内拉筋等与水接触的部件均采用SUS304-2B）；

**3）**保温层选用橡塑保温作为水箱保温材料，保温厚度为50mm，外壳采用201不锈钢板（0.5厚）作为保护层；

**4）**底座等不与水接触的部件采用10号热镀锌槽钢；

**5）**短管、法兰、短丝接口、通气管、浮球等采用 SUS304；法兰、短丝接口工作压力为 10Kg/cm2；

**6）**保温材料采用橡塑保温，密度大于等于 35Kg/m3；

**7）**通气管高出水箱 600mm；并加不锈钢防虫网，采用 SUS304 管；

**8）**组合式不锈钢焊接水箱还应包括：进水口、溢流口、排污口、电子水位显示、人孔（加锁）、通气过滤口、出水口、进水浮球阀、检修用内外梯等辅助设施；

**9）**组合式不锈钢焊接水箱采用自动氩弧焊，按照先焊底板、再侧板-拉筋-顶板